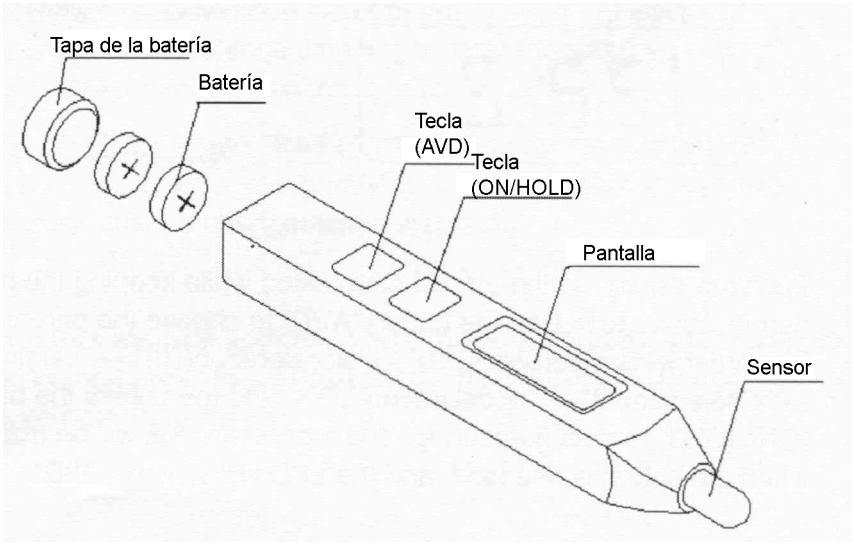
twilight sa de cv

Instrumentos de Medición Industrial

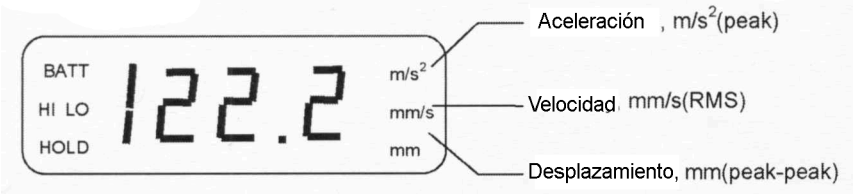
# Vibrómetro de pluma

*GL-GV260*

## 1. Estructura




## 2. Operación




Empuje el sensor sobre la superficie plana ensayada manteniendo el lápiz perpendicular a él.Utilice el botón "AVD" para seleccionar el parámetro. La orden es "aceleración (LO)" → "aceleración (HI)" → "velocidad" → "desplazamiento" → "aceleración(LO)." Y luego presione el botón "ON / HOLD" para comenzar a medir. El valor de la medida será congelado cuando se suelte el botón, y la pantalla LCD mostrará "HOLD".

Cuando el valor de la medida está fuera del alcance, la pantalla LCD mostrará 1 . El resultado del tiempo de lanzamiento será presionado durante unos 40 segundos, y luego la pluma rechazará automáticamente.

Cuando la pantalla LCD muestra "BATT", significa que deberíamos cambiar las baterías, o un resultado de error puede aparecer. Además, deben cambiarse simultáneamente dos baterías.

Nota. Este manual aplica dos modelos velocidad y versátil. El modelo de velocidad tiene el botón "ON / HOLD" y sólo el parámetro de la velocidad.

## 3. Carácterísticas

| | |
|---|---|
| Parámetro | Aceleración, velocidad, desplazamiento |
| Rango de prueba | Aceleración: 0.1 $m/s^2$- 199.9 $m/s^2$ (peak)<br>Velocidad: 0.1 mm/s- 199.9 mm/s (RMS)<br>Desplazamiento: 0.001mm-1.999 mm (peak-peak) |
| Rango de frecuencia | Aceleración: 10Hz ~ 1kHz (LO)<br>1kHz ~ 15kHz (HI)<br>Velocidad: 10Hz ~ 1kHz<br>Desplazamiento: 10 Hz ~ 500Hz |
| Exactitud | ±5% ± 2 dígitos |
| Pantalla | 3 ½ dígitos LCD |
| Fuente de alimentación | Dos baterías (LR44 or SR44) |
| Capacidad de la batería | Trabaja aprox. 5 horas continuas |
| Temperatura de funcionamiento | $0^oC$ ~ $40^oC$ |
| Humedad | <85% |
| Dimensión | 152mmx22mmx16mm |

## 4. Configuración

| | NO. | Artículo | Cantidad |
|---|---|---|---|
| Configuración estándar | 1 | Unidad principal | 1 |
| | 2 | Destornillador | 1 |
| | 3 | Baterías SR44/LR44 1.5V | 2 |
| | 4 | Caja | 1 |
| | 5 | Documento | 1 (set) |

## 5. Atenciones

- Al cambiar las baterías, con el ánodo hacia " ⊕ " (hacia abajo).
- La pluma no tiene ninguna función de recordar. Para mantener el registro, por favor, escríbalo.
- Los puntos de prueba deben ser elegidos en el rodamiento, cojinete de apoyo u otros componentes de la estructura que muestran explícitamente las características de vibración.
- Para mantener el contacto del sensor la superficie plana de prueba cerca, la presión debe estar entre 5N y 20N. Además, la pluma debe estar perpendicular al plano.

---------- Apéndice ----------

ISO2372 Grados de vibración de la máquina

| Velocidad (RMS) mm/s | I | II | III | IV |
|---|---|---|---|---|
| 0.28 | excelente | excelente | excelente | excelente |
| 0.45 | | | | |
| 0.71 | | | | |
| 1.12 | buena | | | |
| 1.8 | | buena | | |
| 2.8 | mal | | buena | |
| 4.5 | | mal | | buena |
| 7.1 | prohibido | | mal | |
| 11.2 | | prohibido | | mal |
| 18 | | | prohibido | |
| 28 | | | | prohibido |
| 45 | | | | |

Notas:

1. Clase I es motor pequeño (menor que 15Kw), clase II es medio motor (15Kw ~ 75Kw), clase III es motor grande (base fuerte), clase IV es motor grande (base suave).
2. El resultado debe ser conseguido desde tres direcciones perpendiculares de la cáscara del cojinete.